

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение патронов типа			Диаметр патрона D	Условный размер конца шпинделя станка типа		D _н , не менее	H	L	B	Размер под ключ S	Масса, кг, не более
1	2	3		1	2						
—	7103-0040	7103-0016	160	—	4	40	65	70	28	11	15
—	7103-0041	—		—	5						
7103-0001	7103-0042	7103-0017	200	5	4	50	75	85			20
—	7103-0043	—		—	6						
7103-0002	7103-0044	7103-0018	250	5	5	70	85	105	36		30
—	7103-0045	—		—	6						
—	7103-0046	—		—	8						
7103-0003	7103-0012	7103-0019	315	6	6	90	95	125	14**		50
—	7103-0047	—		—	8						
7103-0004	7103-0049	7103-0020	400	6	6	100	105	145	46		90
7103-0005	7103-0013	—		8	8						
—	7103-0052	7103-0021	500	—	8	130	115		17		120
7103-0006	7103-0014	—		11	11						
—	7103-0053	7103-0022	630	—	8	160	125	160	60		180
7103-0007	7103-0015	—		11	11						
7103-0008	7103-0054	7103-0023	800	11	11					22	400
7103-0009	7103-0055	—		15	15						
7103-0010	7103-0056	7103-0024	1000	11	11	200	135	200	80	30*	490
7103-0011	7103-0057	—		15	15						

* Допускается изготавливать наружный или внутренний квадрат с размером под ключ S 22 мм

** Допускается изготавливать квадрат с размером «под ключ» S 12 мм для патронов диаметром 250 и 315 мм и S 17 мм — для патронов диаметром 400 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).